

EV 125



HECHO CONFORME A LAS DIRECTIVAS EUROPEAS:

- [2006/42/CE](#) (Directiva de máquinas)
- [2006/95/CE](#) (LVD baja tensión)
- [2004/108/CE](#) (EMC compatibilidad electromagnética)
- [94/9/CE](#) (ATEX)

FUNCIÓN:

Para la regeneración de todos los disolventes y diluyentes exhaustos por medio de destilación. Funcionamiento automático, con lectura de los vapores de solvente.

El calentamiento indirecto por medio de resistencias eléctricas sumergidas en aceite térmico.

Tanque de solvente en acero inoxidable AISI 304 de doble cavidad.

Los vapores de los disolventes se condensan en un radiador de cobre (aire/aire).

Cuenta con un raspador en el interior del tanque de destilación utilizado para:

- Durante el ciclo garantiza el secado del residuo y consecuencia la concentración del disolvente.
- Al finalizar el ciclo facilita la operación de limpieza y extracción de residuos.

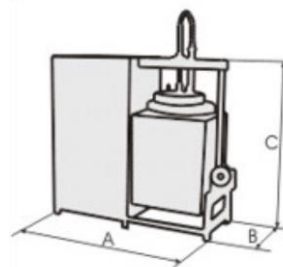
SEGURIDAD

El modelo destilador EV 125 está equipado con un número de valores adicionales con las disposiciones de los reglamentos:

- Depósito con tapón de llenado de aceite térmico y varilla
- Protección térmica del depósito de aceite térmico y del tanque de destilación.
- Válvula de seguridad para vapores.
- Termómetros externos para la visualización de la temperatura del vapor de disolvente y aceite térmico.
- Termostato de seguridad con rearme manual.
- La extracción de los residuos de destilación por: vuelco al mecer el cuerpo y vaciar el tanque.
- Tanque para almacenamiento de aire comprimido en caso de alguna falla en la línea de suministro.

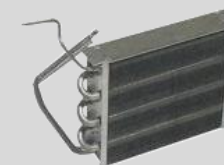
OPERACIÓN

1. Carga del destilador
2. Cierre de la tapa
3. Inicio del ciclo
4. 1 Set Point temperatura del aceite térmico: destilación de los solventes de bajo punto de ebullición. El paso entre el 1ºSet Point y el 2ºSet Point es determinado por temporizador electrónico.
5. 2 Set Point temperatura del aceite térmico: destilación de los disolventes con medio y alto punto de ebullición.
6. Ciclo Enfriamiento: condensación de los vapores dentro del sistema.
7. Fin del ciclo.
8. La apertura de la tapa.
9. La rotación del cuerpo volcador y extracción de residuos.
10. Extracción del residuo y limpieza del tanque por medio de un raspador instalado dentro del tanque de destilación accionada por un motor hidráulico.
11. Llenado y de iniciar el siguiente ciclo.



Medidas	
A	210 cm
B	102 cm
C	252 cm

ACCESORIOS OPCIONALES



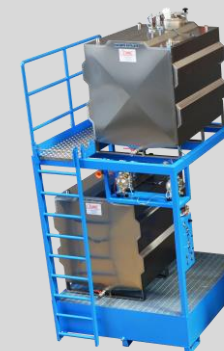
Radiador en acero inoxidable
Intercambiador de calor de acero inoxidable para la destilación de disolventes con base de ácido.



Sistema de vacío VACUUM
Evaporación de los solventes a temperaturas más bajas, creando enormes ventajas:
a) reducción de tiempos
b) ninguna pérdida de vapores
c) mayor seguridad para el ambiente de trabajo y para el operador
d) menor descomposición de los solventes destilados



Bomba neumática
1" o 3/4" de membranas dobles de Teflón (PTFE)
Regulador de aire comprimido Manual
On-Off
Automática
Sonda de nivel con flotador
Tarjeta lógica electro-neumática



Sistema de destilación en continuo
Bomba neumática de 1" de membrana doble de Teflón (PTFE).
Sonda de nivel Ex-Atex con flotador de acero inox.
Tarjeta lógica electro-neumática.
Tanque de disolvente exhausto y tanque de disolvente limpio en acero inox.
Válvulas neumática de by-pass.
Necesidad de sistema de vacío VACUUM.



Capacidad de carga	125 litros
Volumen de depósito	170 litros
Tensión de alimentación	400V/3/50Hz
Potencia de la resistencia	9.6 kW
Ruido	75 dB
Peso	860 kg
Duración de ciclo	4 a 5 horas