

K 200 AUTO



HECHO CONFORME A LAS DIRECTIVAS EUROPEAS:

[2006/42/CE](#) (Directiva de máquinas)

[2006/95/CE](#) (LVD baja tensión)

[2004/108/CE](#) (EMC compatibilidad electromagnética)

[94/9/CE](#) (ATEX)

TUV (Certificación TUV calidad ISO 9001)

FUNCIÓN:

Para la regeneración de todos los disolventes y diluyentes exhaustos por medio de destilación.

Funcionamiento automático, con lectura de los vapores de solvente.

El calentamiento indirecto por medio de resistencias eléctricas sumergidas en aceite térmico.

Tanque de solvente en acero inoxidable AISI 304 de doble cavidad.

Los vapores de los disolventes se condensan en un radiador de cobre (aire/aire).

Bomba de recirculación de aceite térmico.

Sistema antiespumante para los vapores del solvente.

Autolimpiante: raspador en el interior del tanque para la optimización de la limpieza.

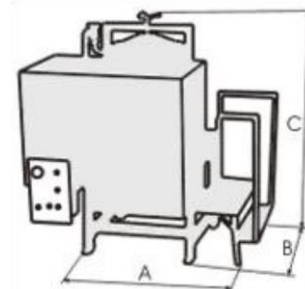
SEGURIDAD

El modelo destilador K200 AUTOLIMPIANTE está equipado con una serie de dispositivos de seguridad adicionales en el cumplimiento de la normativa vigente:

- Termostato de seguridad de aceite térmico con restablecimiento manual/stop del destilador.
- Botón de emergencia.
- Válvula de desahogo de vapor (0.5 bar)
- Protección térmica del motor.
- Sistema antiespuma de canalización de los vapores de disolvente con mirilla.
- Tanque de expansión del aceite térmico de gran volumen para desahogo y asta de nivel.
- Termostatos digitales con sensor de lectura PT100 y el sistema PID para evitar las derivas térmicas.
- LCD Contador de horas eléctrico.

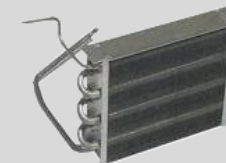
OPERACIÓN

1. Carga del destilador
2. Cierre de la tapa
3. Inicio del ciclo
4. 1 Set Point temperatura del aceite térmico: destilación de los solventes de bajo punto de ebullición. El paso entre el 1ºSet Point y el 2ºSet Point es determinado por temporizador electrónico.
5. 2 Set Point temperatura del aceite térmico: destilación de los disolventes con medio y alto punto de ebullición.
6. Ciclo Enfriamiento: condensación de los vapores dentro del sistema.
7. Fin del ciclo.
8. La apertura de la tapa.
9. La rotación del cuerpo volcador y extracción de residuos.
10. Llenado y de iniciar el siguiente ciclo.



Medidas	
A	245 cm
B	115 cm
C	205 cm

ACCESORIOS OPCIONALES



Radiador en acero inoxidable

Intercambiador de calor de acero inoxidable para la destilación de disolventes con base de ácido.



Sistema de vacío VACUUM

Evaporación de los solventes a temperaturas más bajas, creando enormes ventajas:

- a) reducción de tiempos
- b) ninguna pérdida de vapores
- c) mayor seguridad para el ambiente de trabajo y para el operador
- d) menor descomposición de los solventes destilados



Bomba neumática

1" o ¾" de membranas dobles de Teflón (PTFE)

Regulador de aire comprimido

Manual

On-Off

Automática

Sonda de nivel con flotador

Tarjeta lógica electro-neumática

Sistema de destilación en continuo

Bomba neumática de 1" de membrana doble de Teflón (PTFE).

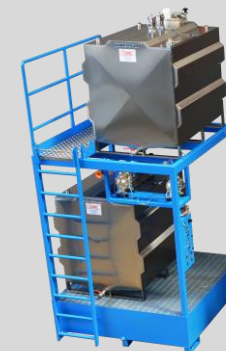
Sonda de nivel Ex-Atex con flotador de acero inox.

Tarjeta lógica electro-neumática.

Tanque de disolvente exhausto y tanque de disolvente limpio en acero inox.

Válvulas neumática de by-pass.

Necesidad de sistema de vacío VACUUM.



Capacidad de carga	225 litros
Volumen de depósito	330 litros
Tensión de alimentación	400V/3/50Hz
Potencia de la resistencia	15 kW
Ruido	68 dB
Peso	580 kg
Duración de ciclo	4 a 5 horas